

# Hanteringsblad SA-SP

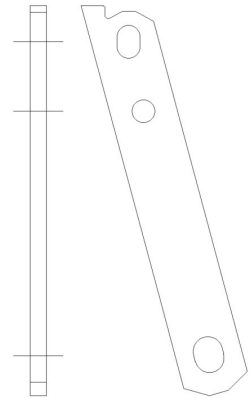
## Lyft av sandwichelement – F-bygel

Styrande dokument CEN/TR 15728:2017; EN 1992

Säkerhetsfaktor 3 (SF3), Avformning och transport inom fabriksområde; Säkerhetsfaktor 4 (SF4), Transport och montage på arbetsplats.

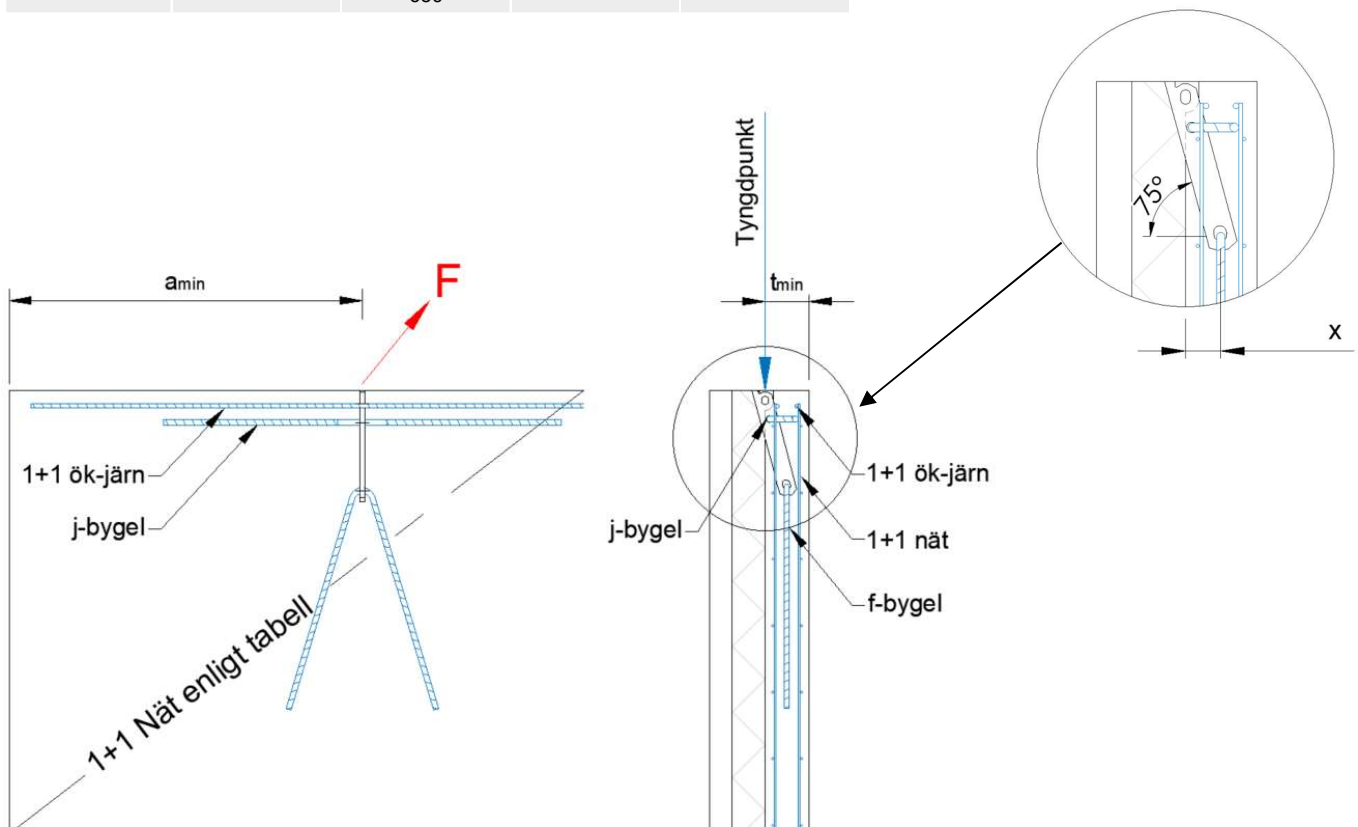
Tabell 1, produktspecifikation

Terwa SA-SP	Lastklass [ton]	Totallängd, H [mm]	Stålkvalitet	Ytbehandling
25kN-150	2,5	250	S355J2	FZV/Svart
50kN-180	5	300	S355J2	FZV/Svart
75kN-260	7,5	350	S355J2	FZV/Svart
100kN-300	10	350	S355J2	FZV/Svart



Tabell 2, elementdetaljer

Terwa SA-SP	Innerskiva tjocklek $t_{min}$ [mm]	Kantavstånd $a_{min}$	Dragarmering placering x [mm]	Armeringsnät $\varnothing s150$
25kN-150	100	300	48	5s150
50kN-180	120	450	53	5s150
75kN-260	130	650	55	6s150
100kN-300	140	650	66	6s150



# Hanteringsblad SA-SP

## Lyft av sandwichelement – F-bygel

**OBS! Lyftillustrationer visar enbart lastfördelning vid lyft. Lyftutrustning och utförande beror på utformning och situation.**

Tabell 3: Kapacitet vid lyft, 2 lika belastade ankare

Terwa SA-SP	Max elementvikt [ton] <sup>2)</sup>				Erforderlig tilläggsarmering <sup>1)</sup>		
	16Mpa (SF3)	25Mpa (SF4)			ÖK-Järn (antalØX)	J-Bygel (ØX-LS)	F-Bygel (ØX-LS)
	β=0° <sup>3)</sup>	β=0°	β=15°	β=30°			
25kN-150	5,0 - F	3,8	3,7	2,6	2Ø10	Ø12-400	Ø12-1200
50kN-180	8,8 - F	6,8	6,5	4,7	2Ø12	Ø12-400	Ø16-1600
75kN-260	13,8 - F	10,6	10,2	7,3	2Ø12	Ø16-500	Ø20-1900
100kN-300	19,8 - F	15,2	14,7	10,6	2Ø16	Ø20-650	Ø25-2400

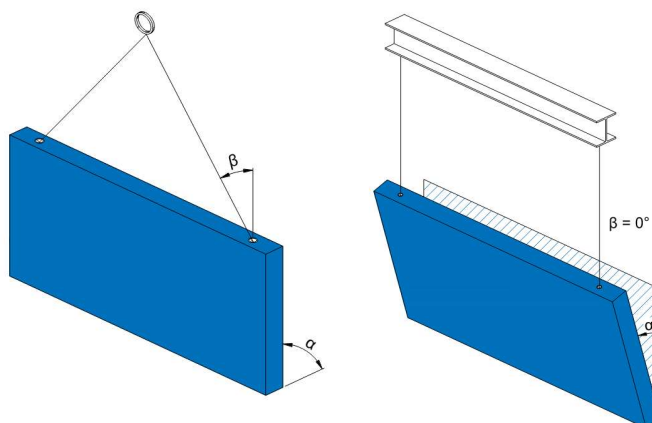
1) Armeringsförklaring på sista sidan

2)  $F = A_{form} \times 1,5 \times q_{formsug}$  där  $q_{formsug}$  :

Välsjord stålform/formplywood = 0,1ton/m<sup>2</sup>

Lackad träform av hyvlade brädor = 0,2ton/m<sup>2</sup>

3) Vid avformning från resningsbord gäller β max 0° (α max 10°).  
Se tabell 4 för resning från plant läge (α=90°)



# Hanteringsblad SA-SP

## Lyft av sandwichelement – F-bygel

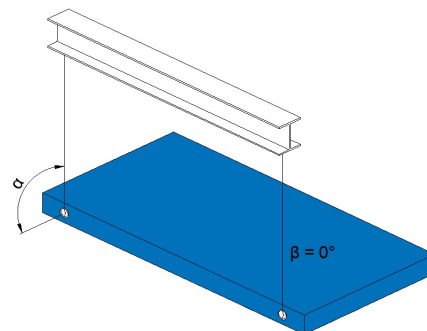
**OBS! Lyftillustrationer visar enbart lastfördelning vid lyft. Lyftutrustning och utförande beror på utformning och situation.**

Tabell 4: Kapacitet vid resning från plant läge inom fabriksområdet ( $\alpha = 90^\circ$ ), 2st lika belastade ankare

Terwa SA-SP	Max elementvikt [ton] <sup>2)</sup>	Erforderlig tilläggsarmering <sup>1)</sup>		
	16Mpa (SF3) $\beta=0^\circ$	ÖK-Järn (antalØX)	J-Bygel (ØX-Ls)	F-Bygel (ØX-Ls)
25kN-150	<b>5,0 - F</b>	2Ø10	Ø12-400	Ø12-1200
50kN-180	<b>8,8 - F</b>	2Ø12	Ø12-400	Ø16-1600
75kN-260	<b>13,8 - F</b>	2Ø12	Ø16-500	Ø20-1900
100kN-300	<b>19,8 - F</b>	2Ø16	Ø20-650	Ø25-2400

1) Armeringsförklaring på sista sidan

2)  $F = A_{form} \times 1,5 \times q_{formsug}$  där  $q_{formsug}$  : Välsjord stålform/formplywood = 0,1ton/m<sup>2</sup>  
Lackad träform av hyvlade brädor = 0,2ton/m<sup>2</sup>



# Hanteringsblad SA-SP

## Lyft av sandwichelement – F-bygel

### Armeringsbeskrivning:

- Armeringsanvisningen gäller enbart för förankring av lyftankaret i elementet. Övrig armering för de spänningar som uppstår i elementet vid lyftsituationen är ej beaktat utan måste kontrolleras av ansvarig konstruktör för tänkt lyftutförande.
- Armeringslängder och förankringslängder beskrivs nedan för respektive armeringsbygel.
- J-bygel bockas i ändarna för att få plats i elementet

