

Hanteringsblad SA-TTU

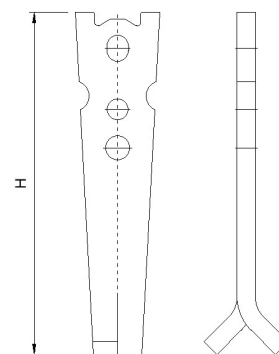
Lyft av väggelement – F-bygel

Styrande dokument CEN/TR 15728:2017; EN 1992

Säkerhetsfaktor 3 (SF3), Avformning och transport inom fabriksområde; Säkerhetsfaktor 4 (SF4), Transport och montage på arbetsplats.

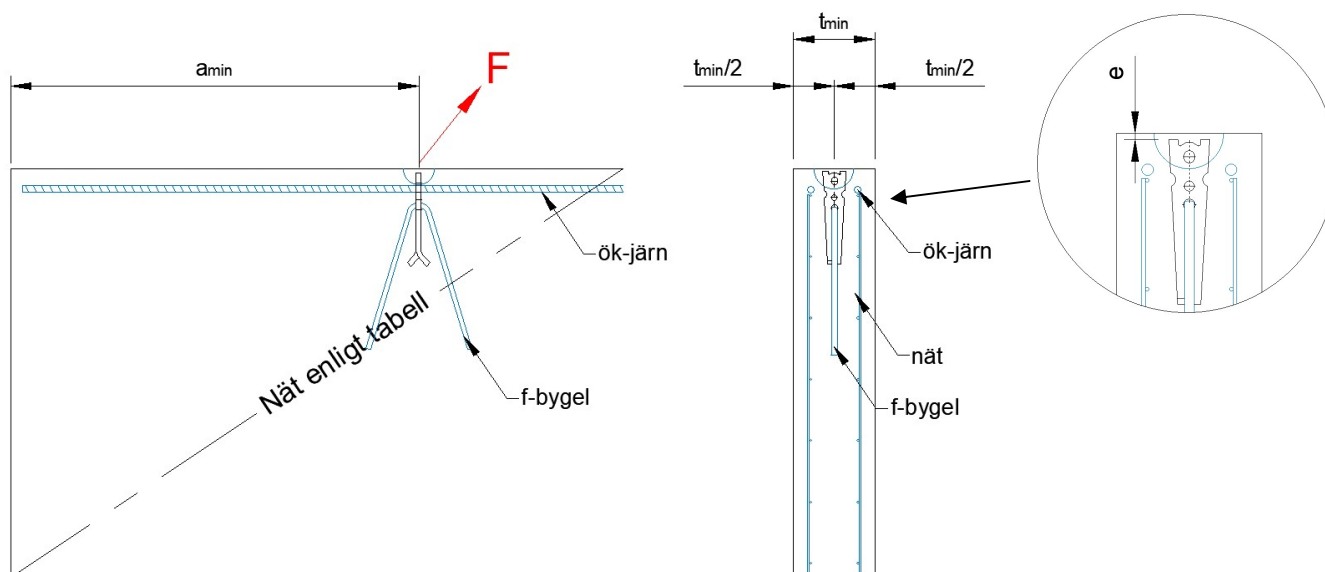
Tabell 1, produktspecifikation

Terwa SA-TTU	Lastklass [ton]	Totallängd, H [mm]	Stålkvalitet	Ytbehandling
14kN-200	1,4	200	S355J2	FZV/Svart
25kN-230	2,5	230	S355J2	FZV/Svart
40kN-270	4	270	S355J2	FZV/Svart
50kN-290	5	290	S355J2	FZV/Svart
75kN-320	7,5	320	S355J2	FZV/Svart
100kN-390	10	390	S355J2	FZV/Svart
125kN-500	12,5	500	S355J2	FZV/Svart
170kN-500	17	500	S355J2	FZV/Svart



Tabell 2, elementdetaljer

Terwa SA-TTU	Vägg tj. t_{min} [mm]	Kantavst. a_{min}	Ytavstånd e [mm]	Armeringsnät $\text{Øs } 150$
14kN-200	90	350	10	5s150
25kN-230	120	400	10	5s150
40kN-270	150	475	10	5s150
50kN-290	180	500	15	5s150
75kN-320	200	600	15	6s150
100kN-390	250	750	15	6s150
125kN-500	320	900	15	6s150
170kN-500	380	900	15	7s150



Hanteringsblad SA-TTU

Lyft av väggelement – F-bygel

OBS! Lyftillustrationer visar enbart lastfördelning vid lyft. Lyftutrustning och utförande beror på utformning och situation.

Tabell 3: Kapacitet vid lyft, 2 lika belastade ankare

Terwa SA-TTU	Max elementvikt [ton] ²⁾				Erforderlig tilläggsarmering ¹⁾	
	16Mpa (SF3)	25Mpa (SF4)			ÖK-Järn ⁴⁾ (antalØX)	F-Bygel (ØX-Ls)
	β=0° ³⁾	β=0°	β=15°	β=30°		
14kN-200	2,8 - F	2,1	2,0	1,8	2Ø8	Ø10-650
25kN-230	5,0 - F	3,8	3,6	3,2	2Ø10	Ø12-1000
40kN-270	8,1 - F	6,1	5,8	5,2	2Ø12	Ø16-1200
50kN-290	10,1 - F	7,6	7,3	6,5	2Ø12	Ø16-1500
75kN-320	15,2 - F	11,4	11,0	9,8	2Ø12	Ø20-1750
100kN-390	19,9 - F	15,2	14,6	13,1	2Ø16	Ø20-1900
125kN-500	25,4 - F	19,1	18,4	16,5	2Ø16	Ø25-2200
170kN-500	34,6 - F	26,0	25,1	22,5	2Ø16	Ø28-2500

1) Armeringsförklaring på sista sidan

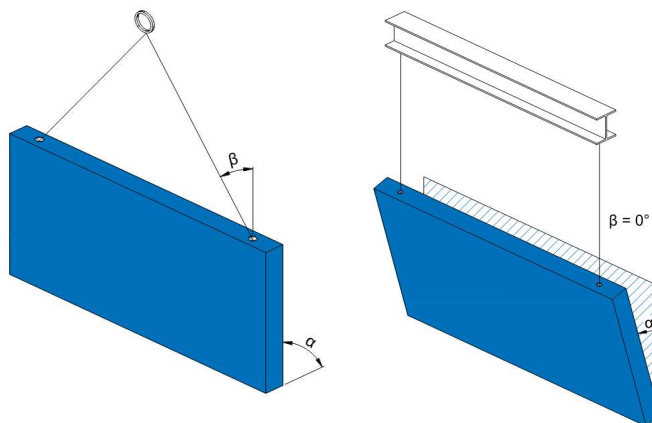
2) $F = A_{form} \times 1,5 \times q_{formsug}$ där $q_{formsug}$:

Välsjord stålform/formplywood = 0,1ton/m²

Lackad träform av hyvlade brädor = 0,2ton/m²

3) Vid avformning från resningsbord gäller β max 0° (α max 10°).
Se tabell 4 för resning från plant läge (α=90°)

4) Förankringslängd räknas ca 32Ø utanför brottkon(1,5*H)



Hanteringsblad SA-TTU

Lyft av väggelement – F-bygel

OBS! Lyftillustrationer visar enbart lastfördelning vid lyft. Lyftutrustning och utförande beror på utformning och situation.

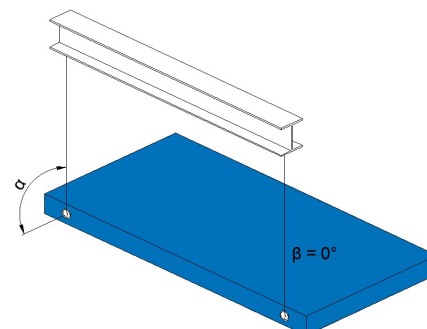
Tabell 4: Kapacitet vid resning från plant läge inom fabriksområdet ($\alpha = 90^\circ$), 2st lika belastade ankare

Terwa SA-TTU	Max elementvikt [ton] ²⁾	Erforderlig tilläggsarmering ¹⁾		
	16Mpa (SF3) $\beta=0^\circ$	F-Bygel (ØX- Ls)	J-Bygel (ØX- Ls)	ÖK-Järn ³⁾ (antalØX)
14kN-200	2,8 - F	Ø10-650	Ø10-350	2Ø8
25kN-230	5,0 - F	Ø12-1000	Ø12-400	2Ø10
40kN-270	8,1 - F	Ø16-1200	Ø16-475	2Ø12
50kN-290	10,1 - F	Ø16-1500	Ø16-500	2Ø12
75kN-320	15,2 - F	Ø20-1750	Ø20-600	2Ø12
100kN-390	19,9 - F	Ø20-1900	Ø20-750	2Ø16
125kN-500	25,4 - F	Ø25-2200	Ø25-900	2Ø16
170kN-500	34,6 - F	Ø28-2500	Ø28-900	2Ø16

1) Armeringsförklaring på sista sidan

2) $F = A_{form} \times 1,5 \times q_{formsug}$ där $q_{formsug}$: Välsjord stålform/formplywood = 0,1ton/m²
Lackad träform av hyvlade brädor = 0,2ton/m²

3) Förankringslängd räknas ca 32Ø utanför brottkon(1,5*H)



Hanteringsblad SA-TTU

Lyft av väggelement – F-bygel

Armeringsbeskrivning:

- Armeringsanvisningen gäller enbart för förankring av lyftankaret i elementet. Övrig armering för de spänningar som uppstår i elementet vid lyftsituationen är ej beaktat utan måste kontrolleras av ansvarig konstruktör för tänkt lyftutförande.
- Armeringslängder och förankringslängder beskrivs nedan för respektive armeringsbygel.
- Vid användandet av J-bygel skall bygeln ligga tätt i ankarets spår för att lasterna ska överföras optimalt.

